

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 53901 - СИ
от 30 января 2013 г.

Дата проведения испытаний 20.12.2012 – 30.01.2013 г.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

Наименование заказчика Фирма «ОК IPEX a.s.», Чехия

Юридический адрес Na Popelce 215/12, 150 00 Praha 5, Чехия

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ

Наименование и обозначение Трубы напорные из полипропилена рандомсополимера повышенной термостойкости армированные стекловолокном (PP-RCT/PP-RCT-GF/PP-RCT/PP-R) «T3S SYSTEM» для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления
Труба T3S SYSTEM PP-RCT/PP-RCT-GF/PP-RCT/PP-R 20 x 2,8 SDR 7,4
Труба T3S SYSTEM PP-RCT/PP-RCT-GF/PP-RCT/ PP-R 20 x 3,4 SDR 6

На соответствие ТУ 2248-001-63570253-2012

Код ОКП 22 4800

Номер партии

Дата изготовления 07.12.2012 г.

Количество по 5 м

Предъявитель образцов для испытаний Фирма «ОК IPEX a.s.», Чехия

Дата получения образцов 19.12.2012 г.

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТАНИЯХ

Испытания проводятся по (наименование НД) ТУ 2248-001-63570253-2012 «Трубы напорные из полипропилена рандомсополимера повышенной термостойкости (PP-RCT) армированные стекловолокном»

Результаты испытаний прилагаются на 2 стр.

*Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ»
запрещена*

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ Труба T3S SYSTEM PP-RCT/PP-RCT-GF/PP-RCT/PP-R 20 x 2,8 SDR 7,4 по ТУ 2248-001-63570253-2012

№ №	Наименование показателей	Единица измерения	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечание
1	Внешний вид, маркировка		ТУ 2248-001-63570253-2012	Внутренняя и наружная поверхность труб должна быть ровной и гладкой. На наружной и внутренней поверхности не допускаются пузыри, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов	Соответствует. Цвет внутреннего слоя труб – темно-серый, наружного слоя – светло-серый. Маркировка имеется.		
2	Размеры	мм	ГОСТ Р ИСО 3126	20,0 + 0,3 2,8 + 0,4	20,3 3,1 – 3,2	ШЩЦ-1-150-0,01 Стенкомер С-10А	
3	Стойкость при постоянном внутреннем давлении, не менее <i>при 20°С и начальном напряжении в стенке трубы 15,0 МПа</i> <i>при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 4,2 МПа</i> <i>при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 4,0 МПа</i> <i>при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 3,8 МПа</i>	ч	ГОСТ 24157	1 22 165 1000	1 - без разрушений 22 - без разрушений 165 - без разрушений 1000 - без разрушений	Гидравлический стенд ф.ИРТ	
4	Ударная прочность по Шарпи при (0±2) ⁰ С, доля разрушившихся образцов, не более	%	ГОСТ Р 52134	10	0	Маятниковый копер ф.ZWIK	
5	Изменение длины труб после прогрева при 135°С, не более	%	ГОСТ 27078	2 (не должно быть разделения слоев)	0,3 (без разделения слоев)	Сушильный шкаф ф.HERAEUS	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ Труба T3S SYSTEM PP-RCT/GF/PP-RCT/PP-R 20 x 3,4 SDR 6 по ТУ 2248-001-63570253-2012

№ №	Наименование показателей	Единица измерения	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечание
1	Внешний вид, маркировка		ТУ 2248-001-63570253-2012	Внутренняя и наружная поверхность труб должна быть ровной и гладкой. На наружной и внутренней поверхности не допускаются пузыри, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов	Соответствует. Цвет внутреннего слоя труб – темно-серый, наружного слоя – светло-серый. Маркировка имеется.		
2	Размеры	мм	ГОСТ Р ИСО 3126	20,0 + 0,3	20,3	ШЩЦ-I-150-0,01 Стенкомер С-10А	
	<i>средний наружный диаметр</i> <i>толщина стенки</i>			3,4 + 0,5	3,4 – 3,6		
3	Стойкость при постоянном внутреннем давлении, не менее	ч	ГОСТ 24157	1	1 - без разрушений	Гидравлический стенд ф.ПРТ	
	<i>при 20°С и начальном напряжении в стенке трубы 15,0 МПа</i>			22	22 - без разрушений		
	<i>при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 4,2 МПа</i>			165	165 - без разрушений		
	<i>при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 4,0 МПа</i>			1000	1000 - без разрушений		
	<i>при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 3,8 МПа</i>						

Ответственный исполнитель

С.В. Грязнова

Представитель ОС, эксперт

А.С. Курочкин



Руководитель Испытательной лаборатории

Е.Ю. Баранов